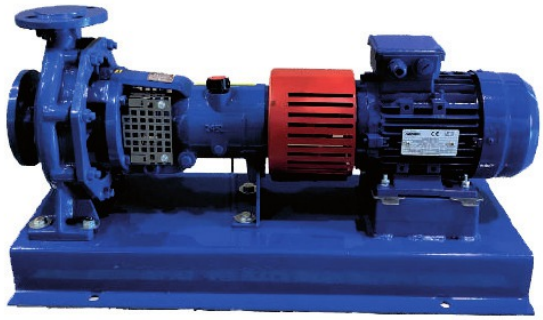
Boulton Pumps

Kreiselpumpen

Kreiselpumpen gemäß DIN 24255, ISO 2858, geteilte, mehrstufige, vertikale Kammer.

Das Boulton-Kreiselpumpenprogramm bietet Lösungen für ein großes Spektrum an Anwendungen, vom Wassertransfer bis zum Pumpen chemischer Produkte.



Für Durchflussmengen von 5 bis zu 10.000 m³/Std. und Drücke bis zu 40 bar.

Gefertigt aus
- Gusseisen
- AISI 316
- Duplex, ...
- ATEX-Zertifizierung möglich

STK Stramek

Ein umfassendes Produkteprogramm von Gleitringdichtungen. Wir bieten jede Art von Dichtsystemen für verschiedene Industriezweige wie Chemie, Pharmazie, Wasseraufbereitung, Lebensmittel, Energie und Petrochemie.

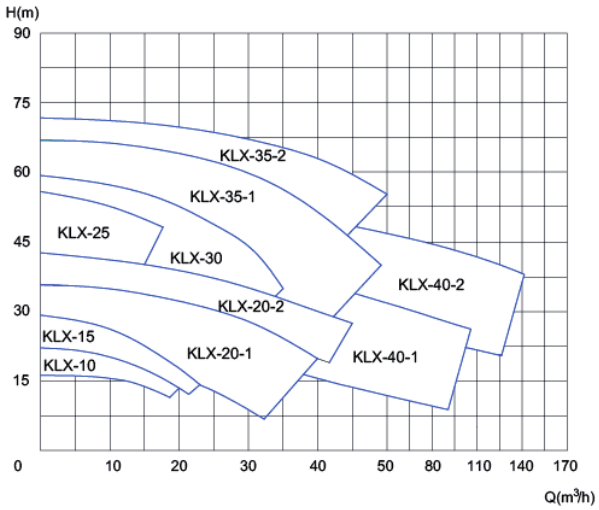
- Komponentendichtungen (Sealmek TM-Serie)
- Engineerte Rührwerksdichtungen
- Patronendichtungen (Auro TM-Serie)
- Komplette Dichtungssysteme
- OEM Gleitringdichtungen

STURSAN

Kreiselpumpen der ST-HC-KLX-Serie

Die ST-HC-KLX-Kreiselpumpenserie optimiert die interne Struktur, das Laufraddesign, die Auslegung des Totwinkelbereichs und den Druckausgleich für die mechanischen Dichtungen.

Zudem optimiert sie die Pumpenhygiene und macht sie absolut hygienisch, indem sie den inneren Totwinkelbereich reduziert. Durch das Wegfallen der Totzone, lässt sich die Pumpe leicht per CIP, SIP oder Sterilisation reinigen.



Die ST-HC-KLX-Pumpe ist eine wettbewerbsfähige, äusserst e[illegible]iente Kreiselpumpe, welche die Anforderungen für Anwendungen im Hygienebereich, die schonende Produkthandhabung und chemische Beständigkeit erfüllt.

Die Hauptanwendungsbereiche umfassen das Pumpen von Saft, Wein, Salzlake, Bier, Wasser, Sirup, Serum, CIP, etc.

8IGLRMWGLITI^MÓEXMSRIR	
Durchflussgeschwindigkeiten	1m³/Std-120 m³/Std
Max. Druck	70 m
Temperatur	-20°C bis 140°C
Stromversorgung	0,3 kW-30 kW
Material	316l
Gleitringdichtung	Standardmässige Gleitringdichtungen
Anschlüsse	DIN 11851 als Standard/SMS/ISO/IDF/RJT/ASME/BPE 3A
Version	Gewinde, Klemme, Flansch und aseptischer Flansch
Zertifizierung	CE EC 1935/2004

ST-HC-ZLX

Selbstansaugende Kreiselpumpe

Die ST-CH-ZLX-Serie ist eine selbstansaugende Kreiselpumpe. Sie kann für das CIP-System als selbstansaugende Rücklauf-Umwälzpumpe, aber auch als Zentrifugalpumpe zur Verarbeitung von Feststoffen eingesetzt werden. Max. Viskosität 500 cps (mPas). Die Vorteile dieser Pumpe liegen in ihrer hohen E[illegible]ienz und Geräuscharmut sowie der guten und einfachen Sauberhaltung.

ST-HC-CIP

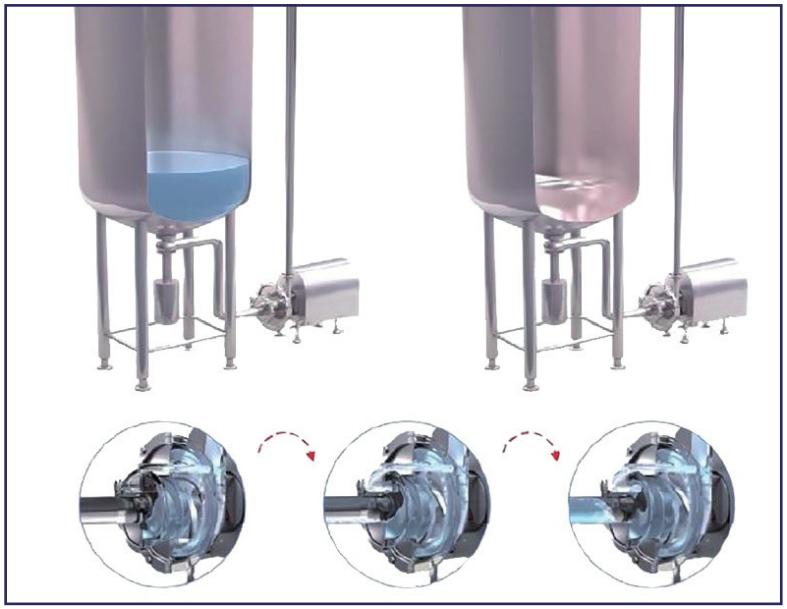
Technische Daten der selbstansaugenden Pumpenserie

8IGLRMWGLITI^MÓEXMSRIR	
Max. Durchflussrate	40 m³/Std.
Max. Kopf	42 m
Temperatur	-20 °C bis 130 °C
Stromversorgung	2,2-15 KW
Material	304/316L, 1.431/1.4404, ASME BPE 316L, 1.4435 NB2 Fe < 0,5 %
Oberflächenbehandlung	< Ra 0,8 µm, < Ra 0,6 µm, < Ra 0,4 µm
Mechanische Dichtung	Einfachdichtung, Doppeldichtung (siehe Konfigurationsschema)
Eingangs-/ Ausgangsanschlüsse	Faden, Klemme, Flansch, aseptischer Flansch
Zertifizierung	CE EC 1935/2004

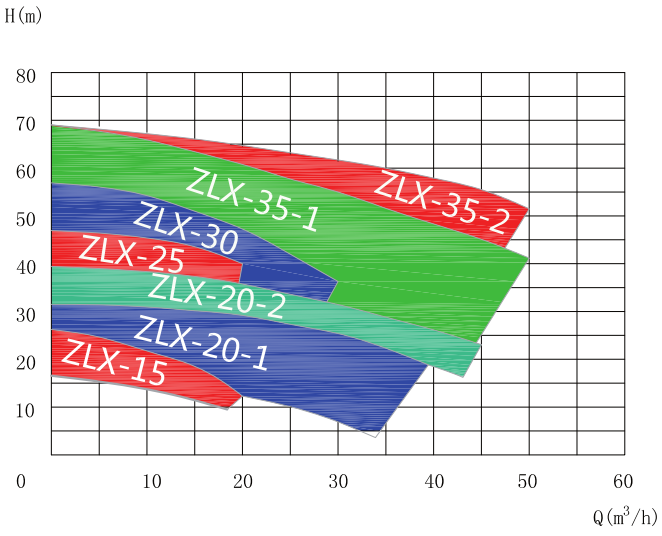
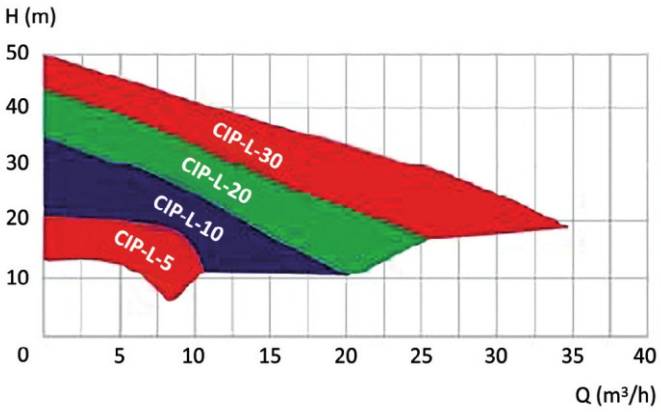
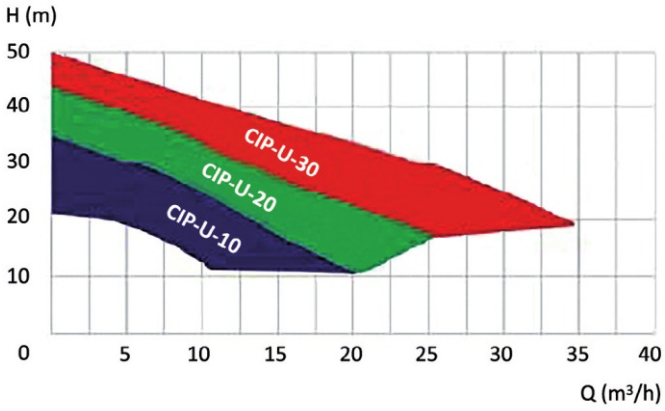
ST-HC-KLX-, CIP- und ZLX-Serien, verschiedene Einsatzbereiche

Brewery	Dairy products	Food	Other Application
Brauereien	Milchprodukte	Nahrungsmittel	Sonstige
Bier	Milch	Speiseöl	CIP-Reinigungslösung
Bierwürze	Sahne	Suppen, Soßen	leerer Speichertank
Hefe	Joghurt	Suppenfond	
Wasser	Molke	Kochsalzlösung	
CIP-Lösung	Kochsalzlösung	Aromatisierung	
	CIP-Reinigungslösung	Eiscrememischungen	
		CIP-Reinigungslösung	

Typische ZLX-Anwendung



ZLX-Kurven



CIP-Kurven